

# ADROIT 510

## 4x4 Hidrostatik Kavlak Tarama Makinesi 4x4 Hydrostatic Underground Scaling Rig



### Özellikler

Adroit 510 kavlak tarama makinesi, dünyanın en dar tünellerinde ve madenlerinde çalışabilecek şekilde tasarlandı. Belden kırma şasisi ile yüksek manevra kabiliyetine sahip olan Adroit 510'un, yürüyüş dahil tüm fonksiyonları operatör kabinden veya radyo kontrol sistemi ile araç dışından kumanda edilebiliyor. Ayrıca Adroit 510, hidrostatik yürüyüş sistemi ile zorlu zemin şartlarında ve yüksek eğimlerde üstün performans sergiliyor. Makinenin bomuna kırıcı, delici, forklift çatalı, ripper, kepçe gibi ataşmanlar takılabilir.

### Standart Donanım

- > Hidrolik Kırıcı
- > Yük Duyarlı Oransal Bom Kontrol Valf Grubu
- > 4x4 Hidrostatik Yürüyüş Sistemi
- > Belden Kırma Şasi
- > Güçlendirilmiş Operatör Kabini
- > Acil Durum Hızlı Bom Toplama Sistemi
- > Su Tankı, Su Pompası ve Toz Önleme Nozul Sistemi
- > Ön Bıçak
- > Açık ve Kapalı Devre Hidrolik Pompalar ve Sistemleri
- > Radyo Kontrol Ünitesi
- > Led Aydınlatma Lambaları
- > Su Geçirmez Kontrol Paneli

### Features

Adroit 510 scaling rig machine is designed to operate in the world's narrowest tunnels and mines. Adroit 510 has high maneuver capacity with its articulated chassis and it is able to command all functions - including driving - from the operator cabin or by radio remote control system. In addition, Adroit 510 offers superior performance on high slopes and difficult ground conditions as a result of the hydrostatic drive system. The attachments such as crusher, driller, fork, ripper, and earth digger can be included in to the machine's boom.

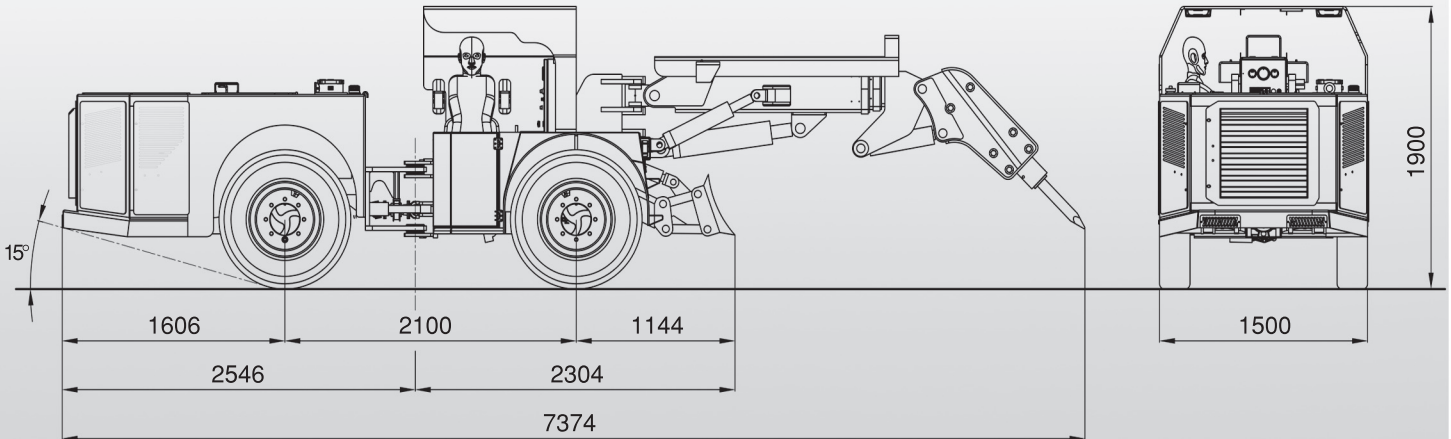
### Standard Components

- > Hydraulic Crusher - Breaker
- > Load Sensing Proportional Boom Control Valve Group
- > 4WD Hydrostatic Driving System
- > Articulated Chassis
- > Reinforced Operator Cabin
- > Emergency Evacuation of Boom System
- > Water Tank, Water Pump and Dust Avoiding Nozzle System
- > Front Blade
- > Open and Closed Circuit Hydraulic Pumps And Systems
- > Radio Control Unit
- > Led Lights
- > Waterproof Control Panel

**510**  
**Teknik Özellikler**  
Technical Specifications

Donanım / Components	Açıklama / Explanation	Birim / Unit	510
Makine Boyutları Machine Dimensions	Uzunluk / Length	mm	7374
	Genişlik / Width		1500
	Yükseklik / Height		1900
Genel Özellikler General Features	Ağırlık / Weight	kg	7100
	Lastik Ölçüsü / Wheel Dimensions	inch	8.25 - 20
	Yakıt Tankı Kapasitesi / Capacity of Fuel Tank	L	120
	Tırmanma / Climbing	deg.	Hydrostatic : max. 40°
Dizel Motor Diesel Engine	Motor Modeli / Engine Model	Perkins 1104C - 44T	
	Silindir Sayısı - Yerleşimi / Number of Cyl / 4 - Dikey Sıralı / 4 Vertical In - Line	4 - Dikey Sıralı / 4 Vertical In - Line	
	Silindir Çapı - Strok / Cylinder Diameter - Stroke	mm	105 - 127
	Motor Hacmi / Engine Displacement	L	4.4
	Enjeksiyon Sistemi / Injection System	Direct Injection	
	Gros Motor Gücü / Gross Motor Power	kW (hp)@rpm	74.5 (99.5) @ 2200
	Motor Torku / Engine Torque	Nm@rpm	392 @ 1400
Aks ve Fren Sistemi Axle and Brake System	Dinamik Yük / Dynamic Load	kg	12000
	Arka Aks / Rear Axle	Osilasyon	± 8°
	Aks İçerisinde Diskli Frenler / Disk Brakes in Axle		
	Dahili Park Freni / Internal Park Brake	S.A.H.R.	
Hidrolik Pompalar Hydraulic Pumps	Açık Devre Pompa Basıncı / Open Circuit Pump Pressure	Bar	180
	Açık Devre Yağ Tankı / Open Circuit Oil Tank	L	250
	Kapalı Devre Pompa Basıncı / Closed Circuit Pump Pressure	Bar	350
Su Pompası ve Tankı Water Pump and Tank	Pompa Kapasitesi / Pump Capacity	L/min	30
	Tank Kapasitesi / Tank Capacity	L	300

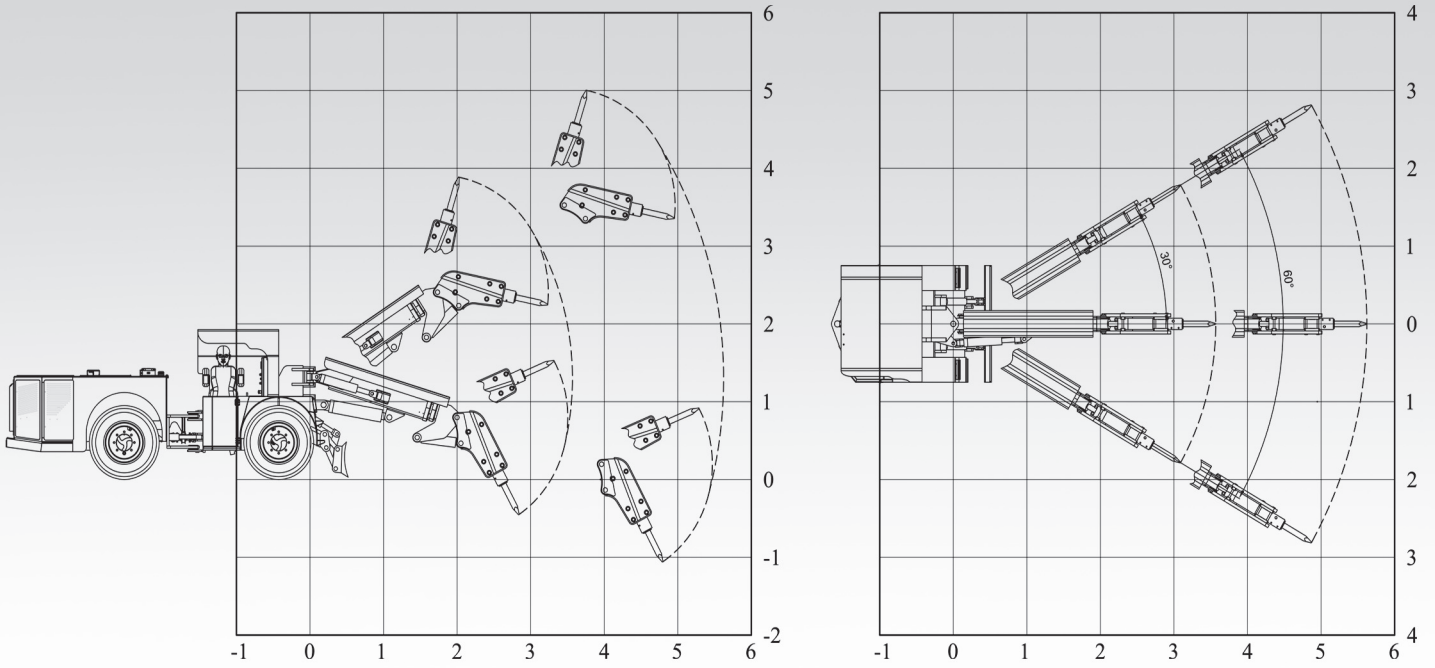
**510**  
**Araç Boyutları**  
Dimensions of Vehicle



# 510

## Çalışma Diyagramı

Operation Diagram



## Dönüş Yarı Çapı

Turning Radius

